

Ölabscheidung  
Filtration  
Magnetabscheidung

- ) In Vollbetrieb
- ) Integrierung Waschanlagen
- ) Modernisierung Automobilwerk
- ) Viel los in der Werkstatt
- ) Ohne Wartung geht es nicht
- ) Unterstützung

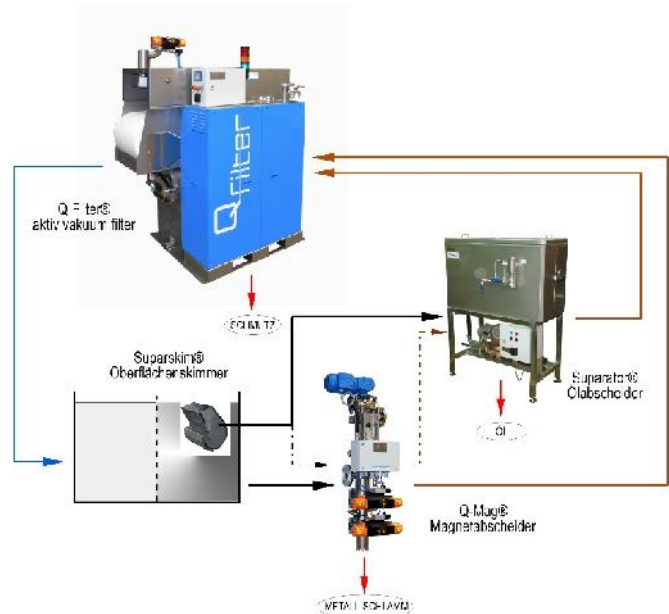
### In Vollbetrieb! Auf der Paint Expo!

An unserem Stand auf der Paint-Expo in Karlsruhe zeigen wir Suparator®, Q-Filter® und Q-Mag®, nicht nur als Ausstellungsstück sondern im Vollbetrieb, in einem gesamten Kreislauf!

Schmutz und Öl werden ins Wasser eingemischt und von Suparator®, Q-Mag® und Q-Filter® wieder abgetrennt.

In dem Plexiglas Tank, zentral in der Aufstellung, sieht man wie der Schmutz sich im Wasser löst und wie sauberes Wasser wieder in den Tank zurückfließt.

Genau wie in einer Vorbehandlung in der Öl und Schmutz von den Produkten abgewaschen und mit dem Reiniger gemischt werden. Unsere Systeme trennen es wieder ab. Was es Ihnen bringt, ist konstante Reinigungsqualität und minimale Kosten.



### Integrierung in Waschanlagen

Suparator® Ölabscheider werden immer mehr von Anlagenbauern mit integriert für eine optimale Entölung aus den Waschmaschinen und Entfettungsanlagen.

Das Bild links zeigt zwei Suparator® Serie 86 Einheiten, von Kerres Anlagensysteme GmbH integriert mit eine Kästenreinigungsanlage.

Bei der Reinigung dieser Kästen fällt viel Öl an und mit den Suparator® Systemen wird das Öl schnell abgetrennt, bevor es zu Problemen führen kann, und dies ohne große Tanks oder Beruhigungsbecken.

## Modernisierung Automobilwerk

Schon in 2014 haben wir unsere Systeme, Q-Filter® und Suparator®, eingesetzt in ein Automobilwerk in Belgien, um das Verwerfen von den Entfettungsbäder zu eliminieren.

In einem Gesamtkonzept, mit einen einzelnen Kaskade für die Ölabscheidung, mit Suparator®, und Q-Filter® für die Abschlämzung von Hydrozyklonen und Magnetabscheidern, wird die Verunreinigung, die von den Karossen abgewaschen wird, kontinuierlich aus dem Prozess entfernt.

Das Ergebnis: - Ölgehalt unter 0,5 gr/l in Zone 3  
- Standzeit Entfettungsbäder ein Jahr.



Ein wichtiges Teil des Gesamtkonzeptes ist die Kaskade wobei gleichzeitig Öl aus drei Entfettungszonen, zweimal Spritzreinigung und einmal Tauchentfettung, entfernt wird.

Mit in jedes Bad spezielle, von Suparator Systems Europe b.v. entworfenen, Überlaufwehren und Rücklaufrohren funktioniert diese Kaskade jeder Zeit, Produktion oder keine Produktion.

Alle Ölspuren aus den drei Zonen werden damit sofort abtransportiert und in der Suparator® Anlage geführt, wo diese konzentriert und abgetrennt werden.



## Unterstützung

Für schnelle Unterstützung, benutzen Sie:

**support@suparator.eu** oder  
**support@q-filtration.eu**

Wir sind da um Sie zu helfen und werden innerhalb wenige Stunden reagieren.



## Viel los in der Werkstatt

Unsere Werkstatt war Anfang dieses Jahr richtig voll. Anlagen und Systeme in unterschiedlichen Phasen der Realisierung.

Mittlerweile ist alles was man auf dem Foto sieht schon verschifft, nach China, Indien, Polen und in sämtliche andere Länder, und wird in der Werkstatt an den nächsten Projekten gearbeitet.



## Ohne Wartung geht es nicht.

Unsere Produkte werden eingesetzt bei den meist kritischen Produktionsprozessen und Zuverlässigkeit hat für uns bei der Entwicklung Priorität.

Ohne Wartung geht es aber nicht und damit unsere Kunden darauf vertrauen können dass wir, falls notwendig, schnell die gewünschte Unterstützung bieten können, haben wir neulich weiter in einen „Flight Case System“ (FCS - Flugzeugkoffer-System) mit Werkzeugen investiert.

Dieses FCS können wir schnell Vorort schicken damit unsere Techniker alles vorfinden um unseren Systemen zu warten und Probleme schnell zu beheben.

**SUPARATOR SYSTEMS EUROPE b.v.**  
**LOMAPRO b.v.**

Tel.: +31 (0)73 2200030  
Fax.: +31 (0)73 2200039

Groenewoud 25A  
NL-5151 RM DRUNEN  
Die Niederlande

Email: [business@suparator.eu](mailto:business@suparator.eu)  
[business@q-filtration.eu](mailto:business@q-filtration.eu)

**Wir sind da: Halle 2, Stand 2552**

19. – 22. April 2016 \* Karlsruhe \* Deutschland

**PaintExpo**